

Tribal Jewelry

EIKON   

EMS 200 Netzgerät



259,95 €

Bestell-Nr. ZBH70
zzgl. MwSt.

Das Eikon EMS 200 ist mehr als nur ein Netzgerät! Professionelle Tätowierer und Maschinenbauer verwenden dieses Gerät weltweit. Dieses Netzgerät mit Digitalanzeige wurde von Eikon entworfen und hergestellt. Es ist sozusagen eine Netzgerät-Anzeigegerätkombination. Es ist für fast jede Tätowiermaschine mit Spulen geeignet und hat eine Ausgangsspannung von 1.3 bis 18 Volt, die stufenlos über einen Drehregler einstellbar sind. Das EMS 200 liefert dem Tätowierer über das integrierte, blaue LCD Display die 4 wichtigsten Informationen zu seiner Tätowiermaschine, die er gerade an diesem Netzgerät betreibt.

Geschwindigkeit: Die Geschwindigkeit der Maschine wird in Hertz oder Zyklus pro Sekunde dargestellt. Der einzelne Zyklus beginnt mit geschlossenem Kontakt. Danach die Öffnung des Kontaktes wenn der Armaturebar und Federn sich Richtung Spulen bewegen. Der Kontakt bleibt geöffnet während der Armaturebar sich wieder nach oben bewegt. Der Zyklus endet mit dem Schließen des Kontaktes, wenn die Frontfeder wieder die Silberschraube (Einstellschraube) am Front Binding Post berührt. Um die Geschwindigkeit der Maschine zu erhöhen bauen Sie eine stärkere Frontfeder ein. Für eine langsamere Geschwindigkeit ist eine dünnere Frontfeder notwendig.

Duty Cycle (Arbeitszyklus): Der Duty Cycle ist das Verhältnis zwischen der Zeit, in der der Kontakt geöffnet und der Zeit, in der der Kontakt geschlossen ist. Diese Zeit wird in Prozent der Gesamtzykluszeit dargestellt. Das Gerät zeigt die Zeit an, in der der Kontakt geschlossen ist. Zum Beispiel ist der Kontakt 60% der Zeit geschlossen und 40% der Zeit geöffnet so zeigt das Display 60% an. Den Duty Cycle kann man als den Druck der hinteren Feder im Verhältnis zur Härte der Frontfeder betrachten. Wenn die hintere Feder viel Druck auf die Frontfeder ausübt, ist der Duty Cycle höher.

Follow Through: Follow Through ist die wischende, streichende Bewegung der Frontfeder unter der Kontaktschraube des Front Binding Post, wenn durch die hintere Feder auf die Frontfeder Druck ausgeübt wird. Wenn hierbei die Feder leicht hüpfte oder springt wird dies auf dem Display angezeigt (die Maschine läuft nicht sauber). Die Anzahl der Hüpf/Springer wird hierbei angezeigt. Im Idealfall sollte dies immer Null sein. Es sollte immer versucht werden die Anzeige auf Null zu halten, nur dann ist ein sauberer Kontakt zwischen Federblech und Kontaktschraube gegeben.

Das Follow Through wird durch viele Faktoren beeinflusst. Zwei Aspekte, die kritisch, für das Follow Through sind, ist der Zwischenraum zwischen Frontfeder und Kontaktschraube, wenn der Armaturebar auf die Spulen heruntergedrückt ist, und der Winkel, mit der die Kontaktschraube auf der Oberfläche der Frontfeder aufliegt. Oft ist nur eine sehr geringe Veränderung (Drehung der Kontaktschraube) notwendig, um das Follow Through zu verbessern.

Voltzahl: Die Voltzahl wird auf zwei Dezimalstellen genau angezeigt. Die genaue Voltzahl, die die Maschine benötigt ist von der Maschineneinstellung abhängig. Die zwei hauptsächlichen Faktoren, die die benötigte Voltzahl bestimmen, sind der Druck der hinteren Feder und der Zwischenraum zwischen Armaturebar und Maschinenspulen. Gewisse Faktoren die die benötigte Voltzahl beeinflussen sind an einer Tätowiermaschine nicht einstellbar. Jede Tätowiermaschine benötigt eine andere Voltzahl, damit diese richtig läuft.

Das EMS 200 erkennt automatisch die Eingangsspannung, so dass es auch im Ausland eingesetzt werden kann. Das Kunststoffgehäuse hat ein sehr geringes Gewicht und ist leicht zu reinigen. Die Regelung der Ausgangsspannung erfolgt über einen Drehregler mit 10 Umdrehungen. Der Fußschalter und das Clipcord können direkt über 6,3mm Klinkenstecker in das Gerät eingesteckt werden. Der Netzstecker für Deutschland ist im Lieferumfang enthalten.

Freecall

0800 366 82 88 66

0800 FON TATTOO

gebührenfrei innerhalb Deutschlands.

Aus dem Ausland + 49 7151 6 25 41

www.tattoobedarf.de

rund um die Uhr online bestellen.

Username: Ihre Kundennummer

Passwort: Ihre Postleitzahl

Tribal Jewelry GmbH, Fachversand für Tattoobedarf
Rudolf-Diesel-Str.33, 71394 Kernen i.R., Tel. 49 7151 62541, Fax 49 7151 906821
www.tattoobedarf.de, mail: info@tattoobedarf.de